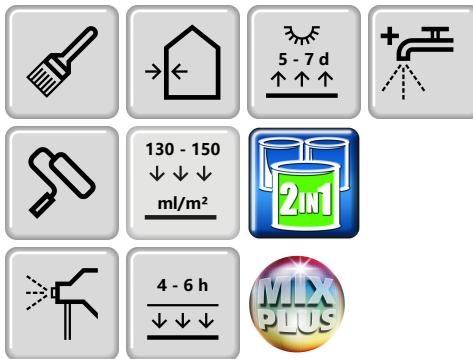


**CWS WERTLACK® Metallisé Aqua****Produktbeschreibung**

Typ	Wasserbasierter, dekorativer Eisenglimmer-Effektlack zur Veredelung von Oberflächen und Bauteilen.
Verwendungszweck	Eisenglimmer-Effektlack als hochwertiger, dekorativer Anstrich. Ein-Topf-System (Grund- und Schlussbeschichtung) zur direkten Beschichtung von Holz, Holzwerkstoffen, PVC, Stahl, verzinktem Stahl nach fachgerechter Vorarbeit. Einsatz auf allen wasserbasierten/lösemittelbasierten CWS WERTLACK® Grundierungen sowie 1K-Altbeschichtungen auf Acryl- und Alkydharzbasis.  Systemergänzung für den Innenbereich: Zur Steigerung der Abriebfestigkeit empfehlen wir einen transparenten, PU-verstärkten Lacküberzug mit CWS WERTLACK® 2K Klarlack AquaPU gloss oder satin.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dekorative und metallische Veredlung von Oberflächen</li> <li>Korrosionsinhibierende Wirkstoffe</li> <li>Ein-Topf-System (Grund- u. Schlussbeschichtung)</li> <li>Hervorragendes Deckvermögen</li> <li>Direkte Beschichtung von Holz, Holzwerkstoffen, Hart-PVC, Stahl und verzinktem Stahl</li> <li>Blockfest</li> <li>Umweltfreundlich und geruchsneutral</li> <li>Blei- und Chromatfrei nach DIN 55944</li> </ul>
Verpackungsgrößen	1,0 L / 2,5 L
Farbtöne	ca. RAL 9006 Weiß-Aluminium
Basenbezeichnung	ca. RAL 9006 - alle Farbtöne hieraus tönbar
Einsatzbereich	innen und außen

**Angaben zur Gebäudezertifizierung nach DGNB**

gemäß des Leitfadens „Bauprodukte in der DGNB Zertifizierung“ Version V1.2.1 – März 2015

DGNB-Qualitätsstufen Erfüllt die DGNB-Qualitätsstufen 1 – 4

**Angaben zur Eignung nach LEED 2009**

Produktgruppe Metallic Pigmented Coatings

VOC-Limit 275 g/l of product minus water

Limit erfüllt	ja						
<b>Technische Daten</b>							
Bindemittel	Acryl-Polymer						
Glanzgrad	seidenmatt						
Viskosität	Das Material ist verarbeitungsfähig eingestellt.						
bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Staubtrocken nach</td><td style="width: 33%;">Überarbeitbar nach</td><td style="width: 33%;">Durchgehärtet nach</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>30 - 60 Minuten</b></td><td style="text-align: center;"><b>4 - 6 Stunden</b></td><td style="text-align: center;"><b>5 - 7 Tage</b></td></tr> </table> <p><b>Überarbeitungshinweis:</b> Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.</p>	Staubtrocken nach	Überarbeitbar nach	Durchgehärtet nach	<b>30 - 60 Minuten</b>	<b>4 - 6 Stunden</b>	<b>5 - 7 Tage</b>
Staubtrocken nach	Überarbeitbar nach	Durchgehärtet nach					
<b>30 - 60 Minuten</b>	<b>4 - 6 Stunden</b>	<b>5 - 7 Tage</b>					
Verbrauch	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Pinsel / Rolle</td><td style="width: 50%;">Spritzen</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>130 - 150 ml/m²</b></td><td style="text-align: center;"><b>140 - 160 ml/m²</b></td></tr> </table> <p>Der Verbrauch ist sehr stark abhängig von der Art der Verarbeitung und der Saugfähigkeit des Untergrundes.</p>	Pinsel / Rolle	Spritzen	<b>130 - 150 ml/m²</b>	<b>140 - 160 ml/m²</b>		
Pinsel / Rolle	Spritzen						
<b>130 - 150 ml/m²</b>	<b>140 - 160 ml/m²</b>						
Dichte	1,25 - 1,33 g/cm³						
Lagerung	Das Gebinde kühl, trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebinde lagern. Nach Anbruch schnell verbrauchen.						
Blockfestigkeit	ja						
<b>Verarbeitung</b>							
Applikationsverfahren	Streichen, Rollen, Spritzen						
Verdünnung	min. 0 % - max. 5 % Wasser (kalt & sauber)						
Verarbeitungstemperatur	mindestens + 8 °C (Umgebungs- und Objekttemperatur)						
Verdünntbarkeit mit Wasser	ja						
Kommentar zur Verarbeitung	Die Viskosität des Materials sollte nur für die Spritzapplikation verdünnt werden und muss im verdünnten Zustand verbraucht werden.						
Airlessapplikationsparameter	<p>Viskositätseinstellung: Lieferviskosität - Tempspray 60 °C            Düsenbohrung: 0,010 - 0,012 inch            Spritzdruck: 220 - 240 bar            Spritzdruck - Tempspray: 210 - 230 bar            Spritzwinkel: Bauteilabhängig            Pistolenfilter: Filter 30 Maschen grob</p> <p>Werkzeugempfehlung:            Airlessspritzgerät für Lacke (z.B Wagner® SuperFinish 23 Plus)</p>						

**CWS WERTLACK® Metallisé Aqua**

HVLP Applikationsparameter	Viskositätseinstellung: Lieferviskosität Frontendtyp: Wagner® FrontEnd - Gelb Düsengröße: 1,3 - 1,8 mm Materialeinstellungsstufe: 5 - 7 Luftvolumenmenge: 90 % - 100 %  Werkzeugempfehlung: HVLP - Spritzgerät für Lacke (z.B Wagner® FinishControl 5000)
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und etwas Netzmittel reinigen. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen. Die kurze Antrocknungszeit verlangt eine Zwischenreinigung der Werkzeuge, insbesondere bei Arbeitspausen.
Kommentar zur Untergrundvorbehandlung	Um Anstrich- und Haftungsirritationen vorzubeugen, empfehlen wir vor Ausführung der Beschichtungsarbeiten den Untergund bzw. die zu beschichtende Oberfläche mittels Zwischenschliff zu bearbeiten.

**Beschichtungsaufbau**

Untergrund	Imprägnierung (nur Außen)	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Altlackierung - tragfähig	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua
Eisen und Stahl - außen	-	CWS WERTLACK® Allgrund	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua
Eisen und Stahl - innen	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua
Holz - außen, maßhaltig	LUCITE® 502 Xtra Protect 2in1 Aqua	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua
Holz - innen, begrenzt maßhaltig	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua
Holz - innen, maßhaltig	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua
Holzwerkstoffe (z.B. OSB / MDF)	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua
Kunststoff Hart-PVC (Polyvinylchlorid)	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua
Zink und verzinkter Stahl	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua	-	CWS WERTLACK® Metal-lisé Aqua

# CWS WERTLACK® Metallisé Aqua

## Allgemeine Hinweise

Artgleiche Produkte sind bedingt untereinander mischbar. Es gilt allgemein, dass ein Vermengen verschiedener Materialien vermieden werden sollte.

Das Gebinde und Material vor Feuchtigkeit, Frost, direkter Sonneneinstrahlung und hohen Temperaturen schützen. Angebrochene Gebinde sollten immer dicht verschlossen werden.

Während und nach der Verarbeitung muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

Bei der Beschichtung optisch zusammenhängender Flächen ist auf Chargengleichheit zu achten.

Bunte Intensivfarbtöne besitzen pigmentbedingt oftmals ein geringeres Deckvermögen. In diesen Fällen empfehlen wir einen deckenden Grundanstrich mit unserem abgestimmten Grundfarbton Cover up.

Transparente Lacksysteme schützen Holzuntergründe nicht vor UV - Belastung, dementsprechend sollten im Außenbereich ausreichend pigmentierte Farbtöne verwendet werden.

Anstrichfilme in intensiven und / oder dunklen Farbtönen neigen bei mechanischer Beanspruchung zu Pigmentbruch. Dieser Abrieb an der Anstrichoberfläche entspricht dem Stand der Technik und ist nicht zu beanstanden.

Auf Untergründen mit wasserlöslichen Stoffen (Wasserflecken, Nikotin, Holzinhaltsstoffe, etc.), ist eine entsprechende Grundierung zur Absperrung der Inhaltsstoffe einzusetzen.

Auf waagerechten und dauerhassbelasteten Flächen muss dafür gesorgt sein, dass keine stetig andauernde Belastung, z.B. durch stehendes Wasser, auf die Beschichtung einwirkt.

Bei Einsatz in Räumen für Genuss- und Lebensmittellagerung empfehlen wir die Ware während Renovierung und Trocknung auszuräumen.

Die angegebenen Spritzdaten dienen zur Orientierung und können auf Grund von unterschiedlichen Maschinentypen, Umgebungsparametern, sowie Praxiszenarien abweichen und variieren. Vor der Beschichtungsausführung müssen die tatsächlichen Spritzapplikationsparameter und Materialverbräuche in jedem Fall vor Ort und am Objekt ermittelt werden.

Aufgrund der Diversität zahlreicher Untergründe muss vor der Beschichtung unbekannter, sowie schwer beschichtbarer Untergründe die Verträglichkeit und Kompatibilität des Anstrichstoffes mit dem Untergund geprüft werden.

Bei der Verwendung des Produkts sind die gängigen Normen und Richtlinien des Handwerks zu beachten (vgl. VOB DIN18363 Teil C, Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e. V., Inhalte der Ausbildungshilfen, etc.).

In diesem technischen Merkblatt können nicht alle etwaigen Szenarien zur Anwendung aufgeführt werden. Bei Fragen zu nicht aufgeführten Sachverhalten und Gegebenheiten, deren technischer Bearbeitung und Behandlung ist immer Rücksprache mit unserem technischen Außen-dienst oder der anwendungstechnischen Abteilung zu halten.

Bei Unsicherheiten zu Verwendung und Verträglichkeit ist Kontakt über eine der folgenden Serviceoptionen aufzunehmen:

Service - Hotline: +49 2330 63 243

E - Mailadresse: infoanwendungstechnik@doerken.de

Allergikerberatung: +49 2330 63 184

Nicht fachgerecht eingesetzte Produkte können nicht beanstandet werden.

Die aufgeführten Angaben resultieren aus der Forschungs- und Entwicklungsarbeit und wurden gemeinsam mit der Erfahrung aus dem anwendungstechnischen Bereich zusammengestellt. Sowohl die schriftlichen Hinweise, als auch etwaige telefonische Absprachen begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis oder Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Diese Hinweise entbinden den Verarbeitenden nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Mit Erscheinen einer aktualisierten Merkblattversion verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Weitere Informationen sind auf unserer Internetseite [www.doerkencoatings.de](http://www.doerkencoatings.de) abrufbar. Dort sind auch alle aktuell gültigen produktbezogenen technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter verfügbar.

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.