

MEGA Glattvlies ZV 160

Profi-Qualität



Produktbeschreibung:

MEGA Glattvlies ZV 160 ist ein glatter Vlieswandbelag aus Zellstoff-Polyesterfasern, Bindemitteln auf Acrylatbasis sowie Pigmenten.

Anwendung:

Wandbelag zum Gestalten, Renovieren und Sanieren gerissener und rissgefährdeter, glatter tapezierfähiger Untergründe wie z. B. Beton und Gipskartonplatten im Innenbereich. Optimaler Untergrund für neue Anstriche und kreative Wandgestaltungen oder als Untergrund für Neutapezierungen. Einsetzbar für die Sanierung von Glasgewebeflächen und als Rollenmakulatur.

Eigenschaften:

- leicht, sauber und schnell zu verarbeiten
- strapazierbar, reißfest, dimensionsstabil sowie rissüberbrückend
- ausgezeichneter Tapezier- und Anstrichuntergrund
- schafft glatte, gleichmäßige Untergründe
- frei von Glasfaser/hautsympathisches Material
- CE-Kennzeichnung nach EN 15102
- Brandklasse B-s1-d0 nach EN 13501-1
- wasserdampfdurchlässig, sD-Wert: 0,03 gem. DIN ISO 12572
- Ökotex Standard 100 zertifiziert
- bei der Verarbeitung mit reversiblen Kleistern leicht entfernbar

Farbton:

Naturweiß

MEGA Zellulosevlies:

Verpackung/Gebindegrößen:

Liefereinheit: 4er-Karton

Verarbeitung:

Das MEGA Glattvlies ZV 160 kann in auf den Untergrund aufgetragenen Kleber eingelegt oder alternativ mit dem Kleistergerät verarbeitet werden. Zur Verklebung MEGA 802 Megatex Gewebekleber, MEGA 803 Megatex Vlieskleber oder MEGA 804 Megatex Vlies- und Gewebekleber verwenden.

Die Vliesbahnen in benötigter Länge plus Zugabe von ca. 5 - 10 cm zuschneiden. Beim Zuschneiden grundsätzlich prüfen, ob das Vlies fehlerfrei ist. Beanstandungen nach erfolgter Verklebung können nicht anerkannt werden.

Klebstoffauftrag mit der Rolle:

Je nach Erfordernis MEGA 802 Megatex Gewebekleber, MEGA 803 Megatex Vlieskleber oder MEGA 804 Megatex Vlies- und Gewebekleber mit einer geeigneten 18 mm Florwalze gleichmäßig und nicht zu dick auftragen (Auftragsmenge ca. 150 g/m²).

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Vliesstruktur	Rollenmaß	Flächengewicht
3068243	MEGA Glattvlies ZV 160	Zellulosevlies, glatt	25,00 m x 0,75 m	ca. 150 g/m ² *

* Toleranzbereich ± 5 %

MEGA eG, Fangdieckstraße 45, 22547 Hamburg, Telefon: 040 54004-0, Telefax: 040 54004-9, www.mega.de

MEGA Glattvlies ZV 160

Profi-Qualität

Wichtig:

Anhäufungen von Kleber (Klebenester) unter dem Vlies können das abschließende Oberflächenbild negativ beeinflussen (Streiflicht). Bei zu hohem Materialeinsatz, kann es aufgrund des langen Nassstandes zum anschließenden Öffnen der Nähte kommen.

Die Vliesbahnen in das nasse Kleberbett auf Stoß einlegen und blasen- und faltenfrei mit einem Tapetenspachtel oder einer Moosgummiwalze andrücken. Die Bahnen müssen im Nahtbereich dicht gestoßen sein. Dies darf aber nicht zu einer Aufwölbung im Nahtbereich und somit zu einem schlechten Nahtbild führen. Zur Vermeidung von Strukturunterschieden niemals gestürzt oder seitenverkehrt verkleben. Überlängen an Decken, Fenstern, Türen usw. direkt nach dem andrücken mit einer Schere oder mit einem scharfen Cutter abtrennen.

Für das MEGA Glattvlies ZV 160 empfehlen wir grundsätzlich eine Stoßverklebung, wobei auch im Doppelnahtschnitt gearbeitet werden kann.

Hinweis:

Bei empfindlichen Untergründen, z. B. auf Gipskarton, empfehlen wir den Einsatz einer Tapetenschiene als Unterlage um eine Beschädigung des Untergrundes zu vermeiden.

An lotrechten Außenecken ist das Vlies mind. 10 cm um die Ecke herumzuführen, um einen einwandfreien Anschluss an die folgende Gewebbahn zu gewährleisten. Bei nicht lotrechten Außenecken ist das Vlies an der Ecke zu trennen.

Tipp:

Wir empfehlen zur sauberen Ausbildung von Innen- und Außenecken die Tapeteneckleiste TEL20 bzw. den Tapeteninnenwinkel TIW20.

Kleberverunreinigungen auf der Oberfläche sind zu vermeiden. Eventuelle Verschmutzungen mit angefeuchtetem Schwamm sorgfältig durch Tupfen direkt entfernen.

Klebstoffauftrag mit dem Tapeziergerät:

Sowohl der MEGA 803 Megatex Vlieskleber als auch der MEGA 804 Megatex Vlies- und Gewebekleber sind hervorragend für Tapeziergeräte geeignet. Bei Verwendung des MEGA 802 Megatex Gewebekleber ist eine Verdünnung von 10 - 15 % mit Wasser notwendig. Beim Durchziehen des MEGA Glattvlies ZV 160 auf einen gleichmäßigen Kleberauftrag ohne Fehlstellen achten. Anschließend die Bahnen ohne Weichzeit verkleben und blasen- und faltenfrei mit einem Tapetenspachtel oder einer Moosgummiwalze andrücken. Die weitere Verarbeitung erfolgt wie zuvor beschrieben.

Klebstoffauftrag mit dem Airlessgerät:

Der MEGA 804 Megatex Vlies- und Gewebekleber (leichte - mittlere Gewebe) kann direkt mit dem Airlessgerät auf die Fläche aufgebracht werden. Es ist auf eine gleichmäßige Verteilung zu achten, so dass nicht zu viel Kleber auf den Untergrund aufgebracht wird. Das zugeschnittene MEGA Glattvlies ZV 160 in den nassen Kleber auf Stoß einlegen und blasen- und faltenfrei andrücken. Die weitere Verarbeitung erfolgt wie zuvor beschrieben.

Verarbeitungshinweis:

Z. B. mit Graco 1095: Druck 190 bar, Düse 621, Wandabstand ca. 50 cm

Untergrund:

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig, gleichmäßig saugend, glatt und frei von trennenden Substanzen zu sein. Die Richtlinie

MEGA Glattvlies ZV 160

Profi-Qualität

der VOB Teil C, DIN 18363 sowie die BFS-Merkblätter Nr. 7 und Nr. 16 sind zu beachten.

Technische Daten

Trocknung:

Für gleichmäßige, gute Trocknungsbedingungen ist zu sorgen. Durchzug und Zugluft sind zu vermeiden. Nach ausreichender Trocknung (ca. 12 Stunden) kann die Beschichtung mit Dispersionsfarben oder eine Tapezierung mit Wandbelag erfolgen. Niedrige Objekttemperaturen und/oder hohe Luftfeuchte verzögern die Trocknungszeiten.

Beschichtungsaufbau:

Je nach gefordertem Beanspruchungs- und Glanzgrad stehen speziell entwickelte hochwertige Beschichtungen aus dem MEGA Innendispersionsfarben-Sortiment zur Verfügung.

Für die Herstellung von ansatzfreien Beschichtungsergebnissen empfehlen wir bei kritischen Untergründen und ungünstigen Lichtverhältnissen als Grundbeschichtung MEGA 253 Megatex Egalisationsgrund einzusetzen.

Anschließend erfolgt eine Schlussbeschichtung, die sorgfältig und gleichmäßig abgerollt wird. Die Beschichtung ist konsequent „nass-in-nass“ auszuführen.

Optimale Beschichtungsergebnisse je nach geforderter Beanspruchung erzielen Sie mit einer:

- Grundbeschichtung mit MEGA 253 Megatex Egalisationsgrund
- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 301 Megatex Finish 8 seidenmatt
- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 302 Megatex Finish 20 seidenglänzend

- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 319 Premium matt plus
- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 320 Premium matt

Technische Details entnehmen Sie bitte unseren jeweils gültigen Technischen Merkblättern.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Allgemeine Hinweise

Lagerung:

Unbegrenzt.

Rollen stehend, kühl und trocken lagern.

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 10° C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.

Werkstoffbasis:

Kombination spezieller Zellstoff- und Polyesterfasern mit polymeren Bindemitteln und Pigmenten.

Entsorgungshinweise:

MEGA Glattvlies ZV 160 kann als Baustellenabfall entsorgt werden.



Unter Vorbehalt von technischen Änderungen.

3/3