

## Capacryl PU-Satin, Capacryl PU-Matt, Capacryl PU-Gloss, Capacryl Spray-TEC Satin, PU-AlkydGeo

Die jeweils gültigen Technischen Informationen sind im Hinblick auf mögliche Untergründe, die notwendige Untergrundvorbehandlung und die Verarbeitung unserer Produkte zu beachten.

### Geeignete Spritz- und Verarbeitungsverfahren

Gerätetyp*	Capacryl PU-Matt, PU-Satin, PU-Gloss	Capacryl Spray-TEC Satin	PU-AlkydGeo
Airless	++	++	++
Aircoat/TempSpray	++	++	++
Hochdruck	++	—	++
Niederdruck	+	--	+

++ *sehr gut geeignet* + *gut geeignet* – *bedingt geeignet* -- *nicht geeignet*

### Notwendige Kenndaten

Werkzeug	Airless	Aircoat	Hochdruck	Niederdruck
Pistolentyp	Airless-Pistole mit geeigneter Düse	Airless-Pistole mit geeigneter Düse	Fließbecherpistole mit geeigneter Düse	Saugbecherpistole mit geeigneter Düse
Stromanschluss	230–250 Volt/ 50 Hz	230–250 Volt/ 50 Hz	230–250 Volt/ 50 Hz	230–250 Volt/ 50 Hz
Leistung	ca. 1,8 kW	ca. 1,8 kW	–	–
Schlauchpeitsche	möglich	möglich	nein	je nach Hersteller

### Produktspezifische Spritzangaben I

	Capacryl PU-Matt, PU-Satin, PU-Gloss	Capacryl Spray-TEC Satin	PU-AlkydGeo
<b>Airless</b>			
Düsengröße in Inch	0,008"–0,011"	0,008"–0,011"	0,008"–0,011"
Spritzdruck in bar	200 bar	180–200 bar	180–200 bar
Spritzwinkel	40°–60°	40°–60°	40°–60°
Verdünnung	max. 5 %	max. 5 %	max. 10 %
Pistoleneinsteckfilter**	rot	rot	rot
<b>Aircoat</b>			
Düsengröße in Inch	0,011"–0,013"	0,008"–0,011"	0,011"–0,013"
Luftkappe	grün	grün	grün
Spritzdruck in bar	120 bar	180–200 bar	180–200 bar
Zerstäubedruck	2–3 bar	–	2 bar
Spritzwinkel	40°–60°	40°–60°	40°–60°
Verdünnung	max. 5 %	max. 5 %	max. 10 %

## Produktspezifische Spritzangaben II

	Capacryl PU-Matt, PU-Satin, PU-Gloss	Capacryl Spray-TEC Satin	PU-Alkyd Geo
TempSpray			
Temperatur	bis 35° C	bis 35° C	bis 35° C
Pistoleinsteckfilter	rot	rot	rot
Hochdruck			
Düsengröße in mm	2,0-2,5 mm	–	1,8-2,0 mm
Spritzdruck in bar	2-3 bar	–	2-3 bar
Verdünnung	max. 15 %	–	max. 10 %
Niederdruck			
Düsengröße in mm	1,8-2,2 mm	–	1,8 mm
Spritzdruck in bar	ca. 0,5 bar	–	ca. 0,5 bar
Verdünnung	max. 15 %	–	max. 15 %

## Lieferbare Gebindevarianten

Liter	Capacryl PU-Matt, PU-Satin, PU-Gloss	Capacryl Spray-TEC Satin	PU-Alkyd Geo
0,375	X*2	–	–
0,750	X*2	–	X*2
1	–	–	–
2,5	X*2	X*2	X*2
5	–	X*2	–
10	X*2	–	–

\*1 Nur CE Basis

\*2 CE Basis und Standard



\* Hinweise und beispielhafte Gerätenamen finden Sie im Handbuch der Spritztechnologie ab Seite 12  
 \*\* Je nach Pistolentyp ist ein Filter vorhanden bzw. nicht vorhanden

**Zu beachten:** Reinigung der Geräte sofort nach Gebrauch mit warmem Wasser und Seife.

**Arbeitsschutz und Sicherheit:**

GISCODE: BSW30

**Persönliche Schutzausrüstung**

- |              |   |
|--------------|---|
| Augenschutz: | Bei Spritzgefahr: Gestellbrille!  |
| Handschutz:  | Handschuhe aus Naturlatex, Polychloropren, Nitrilkautschuk.<br>Beim Tragen von Schutzhandschuhen sind Baumwollunterziehhandschuhe empfehlenswert. |
| Atemschutz:  | Bei Spritzverfahren: Partikelfilter P2 (weiß).  |
| Hautschutz:  | Für alle unbedeckten Körperteile fetthaltige Hautschutzsalbe verwenden  |
| Körperschutz | Bei Spritzverfahren: (Einweg-)Chemikalienschutzanzug.   |

**Hinweis:**

- Liegende Flächen trocknen in der Regel wesentlich langsamer ab als stehende Flächen.
- Die Trockenzeiten zur Überarbeitung sind gerade im Spritzverfahren genau einzuhalten, um das Durchtrocknen des Anstrichfilms zu ermöglichen. Zu früh überarbeitete Flächen neigen zur Blasenbildung.
- Bei hohen Umluft- und Objekttemperaturen kann die Fläche nebelfeucht abgewischt werden, um sie zu kühlen.
- Untergründe in jedem Fall vorher mit Schleifvlies mattieren.
- Für ausreichend Frischluftzufuhr sorgen.

