

# Boden Vario-Kleber

## Verwendungszweck:

Vielseitig einsetzbarer, sehr emissionsarmer Dispersionsklebstoff für homogene PVC-Beläge in Bahnen und Platten, heterogene PVC-Beläge in Form von Platten, PVC-Verbundbeläge mit textiler Rückseite, CV-Beläge, Tuftingbeläge mit Textilrücken, Nadelvliesbeläge mit nicht zu hoher Eigenspannung, Linoleum in Bahnen und Platten sowie Korkmatt auf saugfähigen Untergründen.

## Eigenschaften:

- sehr hohe Anfangsklebkraft
- lösemittelfrei nach TRGS 610
- vielseitig einsetzbar

MEGA 841 Boden Vario-Kleber ist nicht geeignet für Textilbeläge mit PUR-Schaumrücken sowie für stark beanspruchte Bereiche (z. B. Industriebereich mit Belastung durch Gabelstapler/Hubwagen).

## Untergrundvorbereitung:

Untergründe müssen den Anforderungen der ATV DIN 18 365 „Bodenbelagsarbeiten“ oder den nationalen Anforderungen entsprechen. Sie müssen insbesondere sauber, rissfrei, fest, trocken und trennmittelfrei sein. Zum Ausgleich von Unebenheiten den Untergrund zunächst mit geeigneten MEGA Vorstrichen/Grundierungen vorbereiten und anschließend mit empfohlenen MEGA Spachtelmassen egalisieren.

## Verarbeitung:

Klebstoff gut umrühren und mit Zahnspachtel (B1/B2 für Textil- und Linoleumbeläge, A2 für PVC-/CV-Beläge) auf den Untergrund auftragen. Wasserdampfdurchlässige Beläge nach einer Ablüfzeit von 5 bis 10 Minuten ohne Luftfeinschlüsse in das noch nasse Klebstoffbett einlegen und gut anreiben. Falls erforderlich, Nähte und Kopfdenden nach weiteren 20 bis 40 Minuten nochmals anreiben. Dichte, undurchlässige Textilbeläge nach einer Ablüfzeit von 10 bis 15 Minuten ohne Luftfeinschlüsse in das noch nasse Klebstoffbett einlegen und gut anreiben. Falls erforderlich, Nähte und Kopfdenden nach weiteren 20 bis 40 Minuten nochmals anreiben. PVC-/CV-Beläge nach einer Ablüfzeit von 10 bis 15 Minuten ohne Luftfeinschlüsse in das noch nasse Klebstoffbett einlegen und sorgfältig anreiben. Der Belag muss weitestgehend entspannt sein und plan liegen, anderenfalls belasten. Nahtstauungen vermeiden. Den fertig verlegten Belag abschließend nochmals sorgfältig anwalzen bzw. anreiben. Verschweißen der Fugen darf frühestens 24 Stunden nach dem Kleben erfolgen. Linoleum nach kurzer Ablüfzeit in das Klebstoffbett einschieben, dabei Kopfdenden zur Entspannung des Belages gegenwalken und sofort anreiben oder anwalzen. Auf gute Benetzung der Belagrückseite achten. Eventuelle Luftfeinschlüsse zur Seite hinaustreiben. Falls erforderlich, Nähte, Kopfdenden und „Hänggebuchten“ nach weiteren 5 bis 20 Minuten nochmals anreiben. Fußbodenverlegearbeiten nicht unter 15 °C Bodentemperatur und über 75 % relativer Luftfeuchte durchführen.

Frische Produktflecken sofort mit feuchtem Tuch entfernen. Angegebene Trocknungszeiten einhalten. Arbeitsgeräte können mit Wasser gereinigt werden. Anbruchgebinde dicht verschließen.

## Technische Daten

### Inhaltsstoffe:

Mineralische Zuschlagstoffe, Acrylat-Dispersion, Additive, Konservierungsmittel

### Gebindegröße:

Eimer 14 kg

### Verbrauch:

Zahnung A2: ca. 320 g/m<sup>2</sup>  
Zahnung B1: ca. 410 g/m<sup>2</sup>  
Zahnung B2: ca. 550 g/m<sup>2</sup>

Ablüfzeit: 0 - 15 Minuten  
Offene Zeit: ca. 15 - 25 Minuten  
Belastbar nach: ca. 24 Stunden  
Endklebkraft nach: ca. 72 Stunden

### Reinigungsbeständigkeit:

Ja, Nassshampoonierung und Sprühextraktion möglich.

### Stuhlleneignung:

Ja, in Verbindung mit stuhlleneigneten Belägen.

### Temperaturbeständigkeit für Transport und Lagerung:

0 °C bis 50 °C, vor Frost schützen!

### Lagerfähigkeit:

12 Monate bei normalen Klimabedingungen.

### Trocknung:

Die Trocknungszeit ist von Temperatur, relativer Luftfeuchtigkeit und Saugfähigkeit des Untergrundes abhängig. Mit steigender Temperatur und sinkender Luftfeuchtigkeit wird sie verkürzt, bei entgegengesetzten Klimaveränderungen und nicht saugfähigen Untergründen dagegen verlängert.

## Wichtige Hinweise

Folgende Merkblätter sind zu beachten:

1. „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen – Verlegen von elastischen und textilen Bodenbelägen, Schichtstoffelementen (Laminat) und Parkett“ des BEB Bundesverband Estrich und Belag e. V.
2. Verlegerichtlinien der Estrichhersteller
3. Technische Merkblätter weiterer MEGA Produkte

### Behandelte Ware gemäß Verordnung (EU) Nr. 528/2012:

Enthält Biozid (Topfkonservierungsmittel), 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on. Gemisch aus 5-Chlor-2-Methyl-2H-Isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-Isothiazol-3-on (3:1) Bronopol

Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich oder unter [www.mega.de/shop](http://www.mega.de/shop). Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produktes vermeiden. Bei Kontakt mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Informationen für Allergiker unter: +49 (0)40 54004-0.

### Entsorgung:

Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben. Ausgehärtete Produktreste als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall/Baustellenabfall entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammelstelle zuzuführen. Die europäischen Abfallschlüsselnummern (EAK) können beim Hersteller erfragt werden. Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

### Sicherheitsdatenblatt beachten!



GISCODE D1  
EMICODE EC1



Verlegewerkstoffe, die mit dem GEV\*-Zeichen EMICODE EC1 als „sehr emissionsarm“ gekennzeichnet sind, bieten größtmögliche Sicherheit vor Raumluftbelastungen.

\*GEV = Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe e.V.